

Ölfrei | Katalytischer Konverter BEKOKAT® CC-018

Konstant öl- und keimfreie Druckluft durch kompakte und zertifizierte Katalysetechnik: BEKOKAT® CC-018

Höchste Prozesssicherheit

Wollen Sie im Labor oder in Ihrer Produktion keine Kompromisse hinsichtlich der Druckluftqualität eingehen? Möchten Sie zu jedem Zeitpunkt sicherstellen, dass die Druckluft der ISO Klasse 1 oder besser entspricht, also kein Öl und keine Keime enthält? Dann ist der TÜV-zertifizierte und durch neutrale Institute validierte katalytische Konverter BEKOKAT® eine interessante Lösung.
Durch die kompakte Bauform lässt sich der BEKOKAT® CC-018 jetzt ideal direkt an der Anwendung integrieren und sorgt so effizient und zuverlässig für jederzeit beste Druckluftqualität.

Zertifizierte Sicherheit durch öl- und keimfreie Druckluft

Je höher die Anforderungen an die Qualität von Druckluft sind, desto größer sind die Ansprüche des Qualitätsmanagements an die eingesetzten Geräte und an entsprechende Nachweise. **BEKO** TECHNOLOGIES hat durch aufwändige Tests unabhängiger Institute die Leistungsfähigkeit des BEKOKAT® bestätigen und zertifizieren lassen. Gemeinsam mit dem TÜV Nord wurde unter realen Betriebsbedingungen der Nachweis erbracht, dass mit dem BEKOKAT® aufbereitete Druckluft die Spezifikation nach Klasse 1 der ISO 8573-1 übertrifft. In einer zweiten wurde bestätigt, dass mit Bakterien kontaminierte Druckluft im BEKOKAT® keimfrei aufbereitet wird. Nach der Behandlung konnten keinerlei lebende Bakterien mehr im Druckluftstrom nachgewiesen werden.

- **Höchste Prozesssicherheit durch kontinuierliche Prozessüberwachung**
- **Konstant keim- und ölfreie Druckluft in Klasse 1 oder besser gem. ISO 8573-1**
- **Sicherer Teillastbetrieb zwischen 20 % und 100 %**
- **Direkte Verfügbarkeit auch nach Betriebspausen durch Stand-by-Funktion**
- **Niedriger Energieeinsatz durch effiziente Wärmerückgewinnung**
- **Einfachste Bedienung und eindeutige Anzeige der aktuellen Betriebszustände**
- **Unabhängig von Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit und Öleingangskonzentration**
- **Flexible Aufstellung**
- **Leicht in bestehenden Anlagen nachrüstbar, ohne Austausch der vorhandenen Kompressoren**





Die Wirksamkeit des katalytischen Konverters BEKOKAT® wurde vom TÜV zertifiziert und durch neutrale Institute validiert

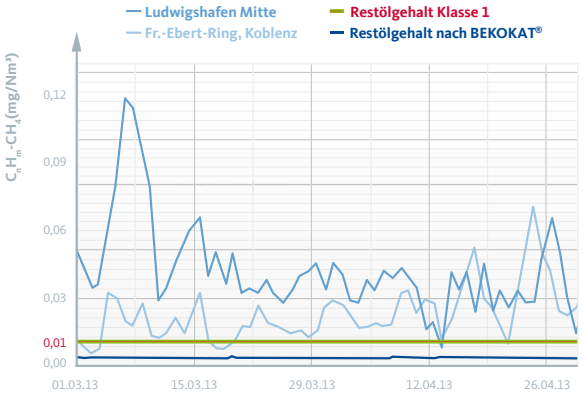
Besser aus Verantwortung

BEKO

BEKOKAT® – für konstant öl- und keimfreie Druckluft unabhängig von Umgebungsbedingungen

Die Ansaugluft für die Drucklufterzeugung ist in der Regel mit Kohlenwasserstoffen belastet. Selbst bei einer ölfreien Drucklufterzeugung ist deshalb eine Aufbereitungslösung erforderlich. Der BEKOKAT® bietet konstant ölfreie Druckluft besser als Klasse 1 nach ISO 8573-1.

Im katalytischen Konverter werden die in der Luft enthaltenen Kohlenwasserstoffe, unabhängig davon, ob sie in Gas-, Dampf- und Aerosolform vorliegen, katalytisch mittels Luftsauerstoff oxidiert. Dabei spielt es keine Rolle, welchen Ursprung sie haben.



Aufgrund der Umgebungsbedingungen kann alleine eine ölfreie Drucklufterzeugung nicht konstant Klasse 1 oder besser sicherstellen

Klasse 1 nach ISO 8573-1 oder besser

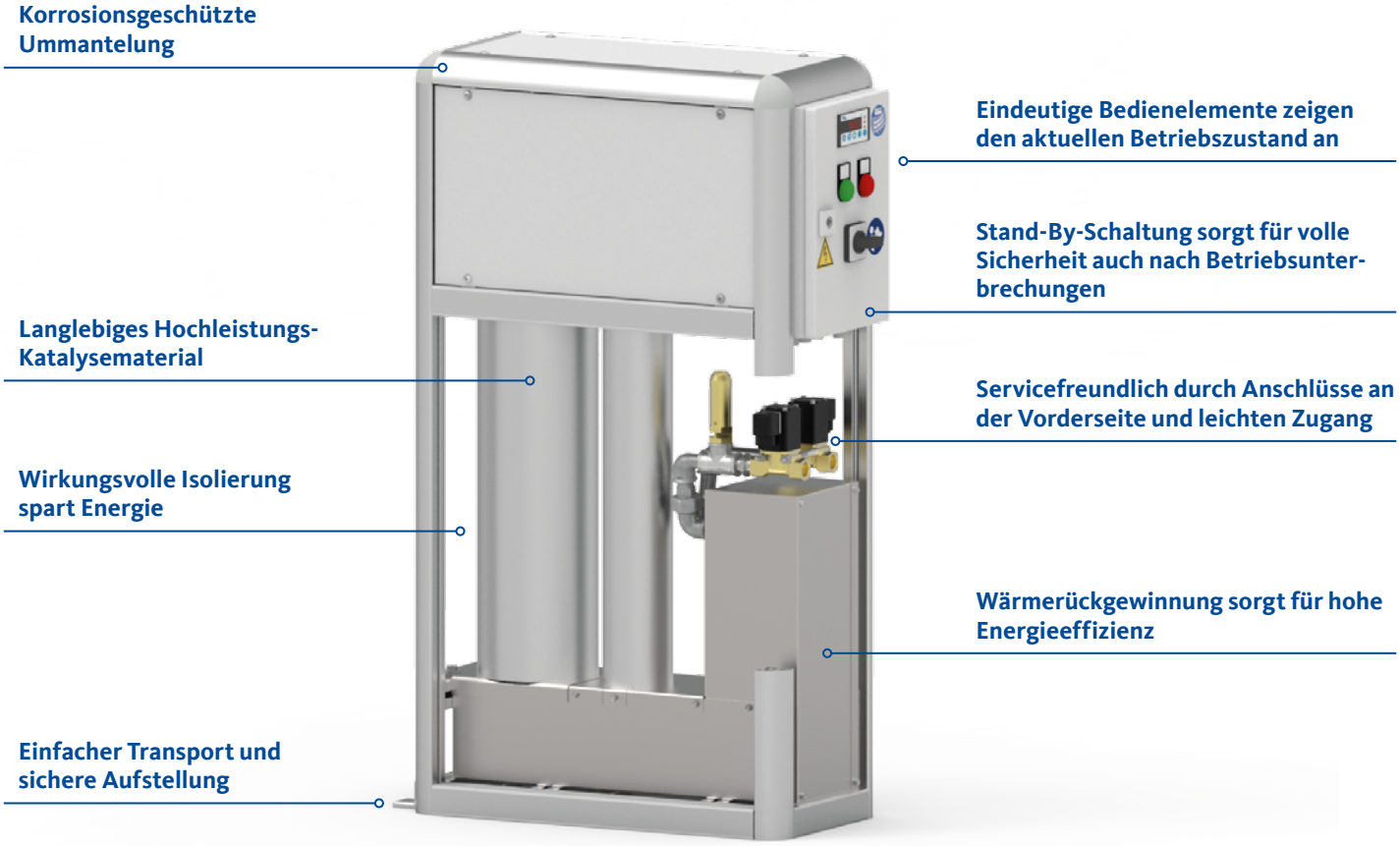
Bei hochsensiblen Anwendungen hat die konventionelle Druckluftaufbereitung technische und wirtschaftliche Limits. BEKOKAT® realisiert konstant ölfreie Druckluft mit einem maximalen Restölgehalt von kaum mehr messbaren 0,001 Milligramm pro Kubikmeter. Mit dieser Leistung übertreffen die BEKOKAT®-Geräte selbst die äußerst strengen Vorgaben der ISO 8573-1, Klasse 1 hinsichtlich des Ölgehalts. Eine Qualität also, wie sie in besonders anspruchsvollen Produktionsprozessen z.B. in der Lebensmittel-, Pharma-, Automobil- und Elektronikindustrie benötigt wird.

Kompakt, wirtschaftlich und sicher

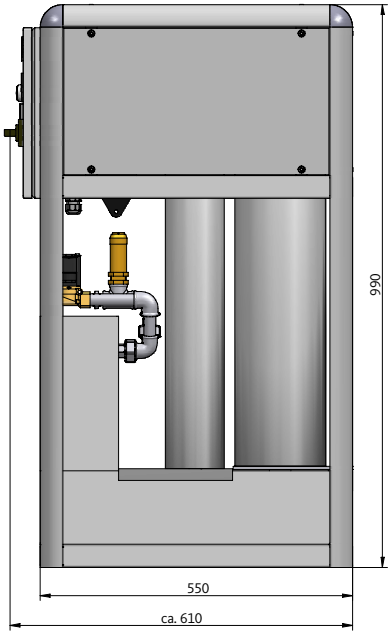
Mit dem BEKOKAT® CC-018 konnte das seit Jahrzehnten bewährte Konzept jetzt auch in sehr kompakter Bauform realisiert werden.

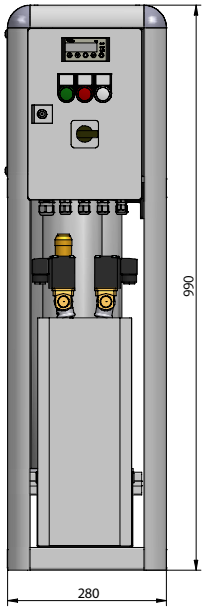
Dadurch wird es möglich, auch im Labor, direkt an Laseranwendungen oder zur Aufbereitung eines sensiblen Teilluftstroms z.B. zur Atemluftversorgung in Lackierkabinen ölfreie Druckluft mit Klasse 1 oder besser wirtschaftlich bereitzustellen.

Die integrierte Steuerung stellt zuverlässig sicher, dass die geforderte Druckluftgüte jederzeit eingehalten wird.



Technische Daten:





Technische Daten BEKOKAT® CC-018-PN11	
Produktname	**Katalysator-Konverter BEKOKAT®**
Typ	**BEKOKAT® CC-018-PN11**
Medium	Druckluft, frei von aggressiven, korrosiven, ätzenden, giftigen, entzündlichen und brandfördernden Bestandteilen. Druckluft bis zu 100% gesättigt, frei von Wasser bzw. Kondensat
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45 °C, rel. Feuchte ≤ 75% ohne Betauung
Drucklufttemperatur am EINTRITT	+5 °C...+45 °C
Drucklufttemperatur am AUSTRITT	10K...15K über der Eintrittstemperatur
Max. Reaktor-Temperatur	230 °C
Betriebsüberdruck	4...11 bar(ü)
Sicherheitsventil	DN15, Einstellwert: 11 bar
Max. Volumenstrom am EINTRITT	**18 Norm m³/h (ISO 1217) bei Nenndruck = 7,0 bar(ü)**
Max. Differenzdruck	≤ 0,3 bar bei 100% Last und 7,0 bar(ü)
Spannungsversorgung	230 VAC / 50 Hz / ± 10%
Max. Betriebsstrom	2,50 A
Leistungsaufnahme	575 W
Anschluss	G1/2“ Innengewinde, nach ISO 228-1
Abmessungen B x H x T	280 mm x 990 mm x 610 mm
Gewicht	61 kg

Hinweis:
Bei Eintrittstemperaturen über +45°C können am Austritt des **BEKOKAT®** Temperaturen > +60°C entstehen. Eine entsprechende Auslegung der nachfolgenden Komponenten muss sichergestellt werden.

BEKOKAT®: Die Lösung für hochsensible Prozesse

Nach ISO 8573 sind die Ölgehalte nach Klassen definiert. Durch den katalytischen Aufspaltungsprozess im BEKOKAT® werden alle Öle zuverlässig zerlegt. Dadurch kann Klasse 1 und besser erreicht werden. Sollte in einem Havariefall so viel Öl eintreten, dass die Druckluft nicht mehr zuverlässig aufbereitet werden kann, schließen Präzisionsventile und vermeiden jeglichen Ölübertritt.



Druckluft macht Speiseeis cremig

Der „Aufschlag" bezeichnet in der Speiseeis-Produktion das Einblasen von Druckluft in die Eis-Grundmasse, um ihm seine sahnig-cremige Konsistenz zu geben. Dabei kommt die Druckluft sehr intensiv mit dem Speiseeis in Berührung. Kleinste Ölanteile oder auch nur wenige Keime machen das Eis ungenießbar.



Ölfreiheit für beständige Genesung

In der Produktion von Arzneimitteln gelten strengste Hygienemaßstäbe. Das gilt selbstverständlich auch für die erforderliche Druckluft. Diese kommt z.B. bei der Herstellung von Tabletten zum Einsatz: Nach der Tablettenpresse wird mittels Druckluft Staub entfernt. Ölanteile in der Druckluft sind hier nicht nur ein hygienisches Problem, sondern könnten auch zum Aufquellen der gepressten Tabletten führen.



Ölfreiheit für ein perfektes Lackbild

Die Automobilindustrie stellt in der Lackierung extrem hohe Anforderungen an die Qualität der Druckluft. Die Prozessluft kommt intensiv mit dem Lack und der Oberfläche in Berührung. Jede noch so kleine Kontamination führt zu Unregelmäßigkeiten im Lackbild.



Für Technologie, die funktioniert

In der Elektronikindustrie kommt Druckluft z.B. als Transport- und Reinigungsmedium oder als Energieträger für Druckluftwerkzeuge zum Einsatz. In jeder Anwendung sind die Anforderungen an die Reinheit der Druckluft enorm. Schon geringste Verunreinigungen können bei der Belichtung von Leiterplatten zu fehlerhaften Produkten führen. Absolut ölfreie Druckluft zählt zu den wichtigsten Voraussetzungen für eine störungsfreie Fertigung.

Haben Sie noch weitere Fragen zur optimalen Aufbereitung Ihrer Druckluft?

Dann haben wir die Antworten! Und passende Lösungen rund um die Aufbereitungskette. Wir freuen uns, von Ihnen zu hören und Ihnen unsere Produkte aus den Bereichen Kondensataufbereitung, Filtration, Trocknung, Messtechnik und Prozesstechnik sowie unsere umfangreichen Serviceleistungen vorzustellen.

Visit us on

YouTube

BEKO TECHNOLOGIES GMBH
Im Taubental 7 | D-41468 Neuss

Tel. +49 2131 988-1000
info@beko-technologies.com
www.beko-technologies.de

klimaneutral
natureOffice.com | DE-077-457728
gedruckt

FSC
www.fsc.org
MIX
Papier aus verantwortungsvollen Quellen
FSC® C011279

78-00591